



Маска сварщика
Welding helmet

IN 5-13G XM

Инструкция по эксплуатации



ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАСКИ СВАРЩИКА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.

Для Вашей безопасности и чтобы убедиться, что маска с автоматическим светофильтром работает правильно, внимательно прочтайте данную инструкцию и перед использованием проконсультируйтесь с квалифицированным специалистом.

В этой инструкции содержатся описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации маски FUBAG. Сохраняйте данную инструкцию и обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке маски FUBAG.

1. Правила безопасной эксплуатации

- Данная маска не предназначена для лазерной и кислородно-ацетиленовой сварки/резки.
- Данная сварочная маска с автозатемнением непригодна для защиты от взрывоопасных устройств или коррозионно-агрессивных жидкостей.
- Стандартные защитные стекла должны быть установлены на внутренней и внешней поверхностях светофильтра. Неправильное использование защитных стекол может быть опасно и привести к повреждениям маски.
- Никогда не кладите маску и светофильтр на горячую поверхность.
- Данная сварочная маска не предназначена для защиты от серьезных ударов.
- Если светофильтр не темнеет после зажигания дуги, немедленно прекратите сварку, внимательно изучите пункт Неисправности и их устранение и, в случае необходимости свяжитесь с техническим специалистом или дилером.
- Запрещается протирать растворителями экран светофильтра или детали маски.
- Не погружайте светофильтр в воду.
- Используйте маску только при температурах от -5°C до +55°C.
- Предохраняйте светофильтр от контакта с жидкостью и грязью.
- Регулярно очищайте поверхность светофильтра, не используйте сильные чистящие растворы. Для очистки датчиков и фотоэлементов применяйте чистую ткань без содержания льна.
- Регулярно заменяйте внешнее защитное стекло при появлении на нем трещин, царапин, неровностей.
- Запрещается вскрывать картридж светофильтра.

2. Технические характеристики

| МОДЕЛЬ | IN 5-13G XM |
|---------------------------------------|--|
| Размер смотрового окна (мм) | 97x60 |
| Прозрачное состояние | 3 DIN |
| Затемненное состояние | 5-8 / 8-13 DIN |
| Режим сварки | 8-13 DIN |
| Режим резки | 5-8 DIN |
| Режим шлифовки | 3 DIN |
| Время переключения (сек) | 1/20000 (0,0000500) |
| Регулировка задержки открытия | Цифровая (0,1 ~ 1,00 сек) |
| Регулировка чувствительности | Цифровая (от 1 до 10) |
| Регулировка затемнения | Цифровая |
| Датчики | 4 |
| Рабочая температура | -5°C ~ 55°C |
| Температура хранения | -20°C ~ 70°C |
| Источник питания | Солнечная батарея и аккумулятор (CR2450 2 шт.) |
| Автоматическое отключение через (мин) | 45 |
| Оптический класс | 1/1/1/2/379 |
| Вес (г) | 610 |

Производитель имеет право вносить изменения как в содержание данной инструкции, так и в конструкцию маски без предварительного уведомления пользователей.

3. Описание

Сварочная маска с автоматическим светофильтром защищает глаза и лицо от искр, брызг и вредного излучения при нормальных условиях сварки.

- Данная модель оснащена специальной поворотной (вверх-вниз) системой крепления. Когда сварщик поднимает маску, система перемещает центр тяжести маски вниз, на уровень центра головы сварщика.

- При сварке светофильтр автоматически переключается в темное состояние за 1/20000 сек.
- Все параметры имеют цифровую регулировку на внутренней стороне фильтра.
- В момент прекращения сварки светофильтр автоматически переходит из темного состояния в светлое в соответствии с установленным временем задержки.
- В маске используется солнечная батарея со сменным источником питания типа CR2450 (2 шт.).
- Модель имеют специальный светофильтр Natural Color, позволяющий передавать цвет близкий к натуральному. С данной технологией сварщик будет видеть весь процесс сварки таким как он есть, без искажений.
- Модель имеет специальный режим X-MODE, который применяется при сварке вне помещений или на малых токах. В этом режиме фильтр срабатывает на электромагнитное излучение сварочной дуги.

4. Подготовка к работе

- Проверьте внешнее защитное стекло и убедитесь в его чистоте и в отсутствии грязи на датчиках, находящихся на внешней стороне светофильтра. Также проверьте крепление внешней и внутренней защиты фильтра и фиксирующей рамки.
- Перед использованием проверьте все рабочие детали на наличие признаков износа или повреждения. Все поцарапанные, треснувшие или поврежденные детали должны быть немедленно заменены во избежание серьезных травм.
- Перед каждым использованием проверяйте маску на светопроницаемость.
- Отрегулируйте крепление таким образом, чтобы маска сидела как можно ниже и ближе к лицу. Вращением ограничительной шайбы отрегулируйте угол наклона маски в опущенном положении.

ВНИМАНИЕ!

- Используйте маску сварщика с автоматическим светофильтром только для защиты глаз и лица от вредного ультрафиолетового и инфракрасного излучения, от искр и брызг при проведении сварки.
- Данная маска не защитит от риска серьезных повреждений, вызванных осколками шлифовального круга, камня или других шлифовальных инструментов, взрывчатых веществ, агрессивных жидкостей и т.п. При существовании риска подобных повреждений, необходимо применять соответствующие меры предосторожности.
- Не используйте инструменты или острые предметы для снятия каких-либо деталей с светофильтра или маски. Подобные действия могут повредить светофильтр или маску, что приведет к ее неправильной работе и вызвать травмирование сварщика.

Светодиодная индикация

При разряженной батарее постоянно мигает красный светодиод.

Режим ожидания и активация

Чтобы продлить срок службы батареи, маска переходит в режим ожидания и экономии заряда батареи, если автоматический светофильтр находится в условиях не интенсивного окружающего освещения и в течение длительного времени отсутствует сварочная дуга. В режиме ожидания, когда интенсивность освещения окружающей среды велика, автоматический светофильтр сразу же переходит в обычный режим работы.

Нажмите OFF, чтобы не включался режим ожидания. В режиме OFF (отключения) светофильтр только затемняет экран и снижает энергопотребление. При этом он все еще находится в рабочем режиме.

5. Выбор степени затемнения

По таблице определите степень затемнения, соответствующую вашим условиям работы.

| Процесс | Размер электрода в мм | Ток дуги в амперах | Минимальный номер защитного светофильтра | Рекомендуемый номер светофильтра (комфорт)* |
|--|-------------------------------|--|--|---|
| Дуговая сварка с металлическим покрытым электродом (SMAW) | Менее 2,4 | Менее 60 | 7 | -- |
| | 2,4-4,0 | 60-160 | 8 | 10 |
| | 4,0-6,4 | 160-250 | 10 | 12 |
| | Более 6,4 | 250-550 | 11 | 14 |
| Дуговая сварка металлическим электродом в среде защитного газа (GMAW) Дуговая сварка порошковой проволокой (FCAW) | | Менее 60 | 7 | -- |
| | | 60-160 | 10 | 11 |
| | | 160-250 | 10 | 12 |
| | | 250-550 | 10 | 14 |
| Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде защитного газа (TIG) | | Менее 50 | 8 | 10 |
| | | 50-150 | 8 | 12 |
| | | 150-500 | 10 | 14 |
| Воздушно-дуговая резка угольным электродом (CAC-A) | Легкий режим Тяжелый режим | Менее 500 500-1000 | 10 11 | 12 14 |
| Плазменно-дуговая резка (PAC) | | Менее 20 | 4 | 4 |
| | | 20-40 | 5 | 5 |
| | | 40-60 | 6 | 6 |
| | | 60-80 | 8 | 8 |
| | | 80-300 | 8 | 9 |
| | | 300-400 | 9 | 12 |
| | | 400-800 | 10 | 14 |
| Плазменно-дуговая сварка (PAW) | | Менее 20 20-100 100-400 400-800 | 6 8 10 11 | 6-8 10 12 14 |

6. Регулировки

Сварочная маска выпускается готовой к использованию, но прежде чем начать с ней работать, её необходимо отрегулировать, чтобы она идеально подходила под конкретного сварщика. Также необходимо задать время реакции, чувствительность и уровень затемнения.

1. Настройка удобства работы

a. Наденьте маску на голову. Нажмите регулируемую ручку вниз (в заднем положении головы), одновременно вращая ее против часовой стрелки, чтобы увеличить длину окружности обруча, или по часовой стрелке, чтобы уменьшить длину окружности головного обруча (рис.1 поз.2).

b. Настройте оптимальную глубину маски (рис.1 поз.1).

c. Настройте расстояние между маской и лицом (рис.1 поз.3).

d. Настройте положение ограничения угла на маске (рис.1 поз.4).

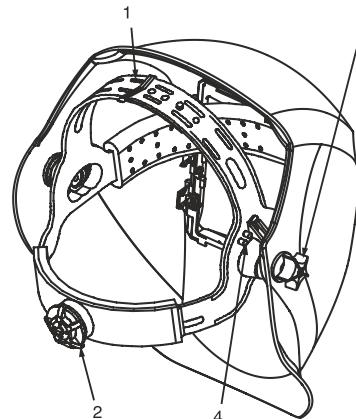


Рис.1

2. Регулировки

Установите режим работы, нужный уровень затемнения, чувствительности и времени задержки используя кнопки и дисплей.

Кнопка включения (1)

Кнопка AUTO ON-OFF необходима для включения маски.

Кнопка переключения режимов (2)

Кнопка MODE необходима для выбора режима работы:

- WELD (сварка) - 8-13 DIN

- CUT (резка) - 5-8 DIN

- GRIND (шлифовка) - 3 DIN

- X-MODE - 8-13 DIN

Выбранный режим отображается на дисплее.

Индикатор низкого заряда батареи (3)

указывает на необходимость замены аккумулятора.

Кнопки LIGHT/DARK (4) позволяют выбрать нужную степень затемнения от 5 до 13 (зависит от режима работы). Выбранный уровень отображается на цифровом дисплее.

Кнопки DOWN/UP (5) позволяют выбрать нужную чувствительность от 0 до 10. Выбранный уровень отображается на цифровом дисплее. В режиме GRIND (шлифовка) выбор чувствительности не работает.

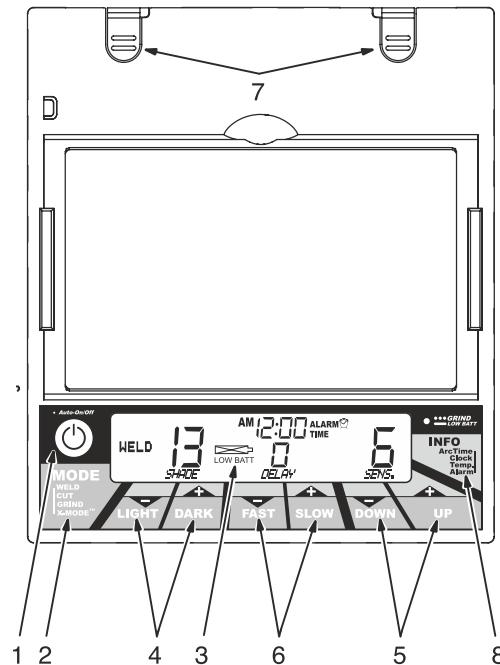
Кнопки FAST/SLOW (6) позволяют выбрать нужное время задержки открытия светофильтра от 1 до 10 (диапазон 0,1 - 1,0 сек.). Выбранный уровень отображается на дисплее.

Батарейные отсеки (7)

Кнопка отображения информации (8)

Позволяет выбрать / установить дополнительную информацию, отображаемую на цифровом дисплее.

Рис.2



1. Нажмите кнопку **ON-OFF**, чтобы проверить правильность работы фильтра и начать настройку параметров. При нажатии кнопки включается цифровой дисплей. Нажмите и удерживайте кнопку, чтобы выключить дисплей.

2. Нажмите кнопку **MODE** для выбора режима работы:

- WELD (сварка) - 8-13 DIN
- CUT (резка) - 5-8 DIN
- GRIND (шлифовка) - 3 DIN
- X-MODE - 8-13 DIN

Режим X-MODE применяется при сварке вне помещений или на малых токах. В этом режиме светофильтр срабатывает на электромагнитное излучение сварочной дуги. Сварка, выполняемая поблизости, может повлиять на работу маски в режиме X-MODE. Находитесь на расстоянии не менее 3,7 м от других сварочных работ.

3. SHADE

Используйте кнопки **LIGHT** (светлее) и **DARK** (темнее) для настройки степени затемнения. Настройка происходит в зависимости от выбранного режима работы **MODE**.

4. SENSE

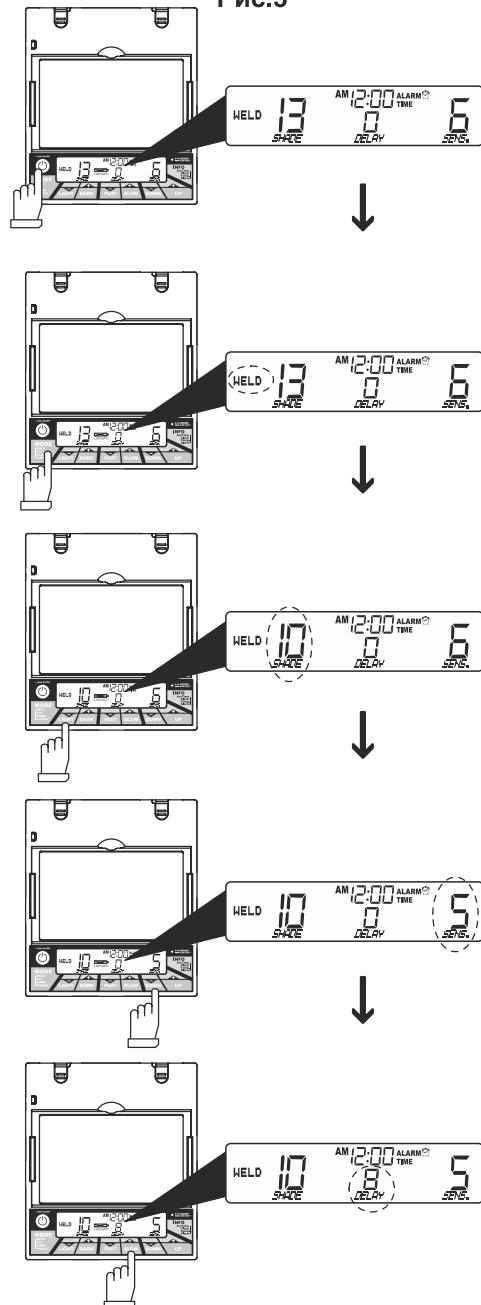
Используйте кнопки **DOWN** (уменьшить) и **UP** (увеличить) для настройки чувствительности светофильтра от 0 до 10 в зависимости от освещенности и типа сварочного процесса.

5. DELAY

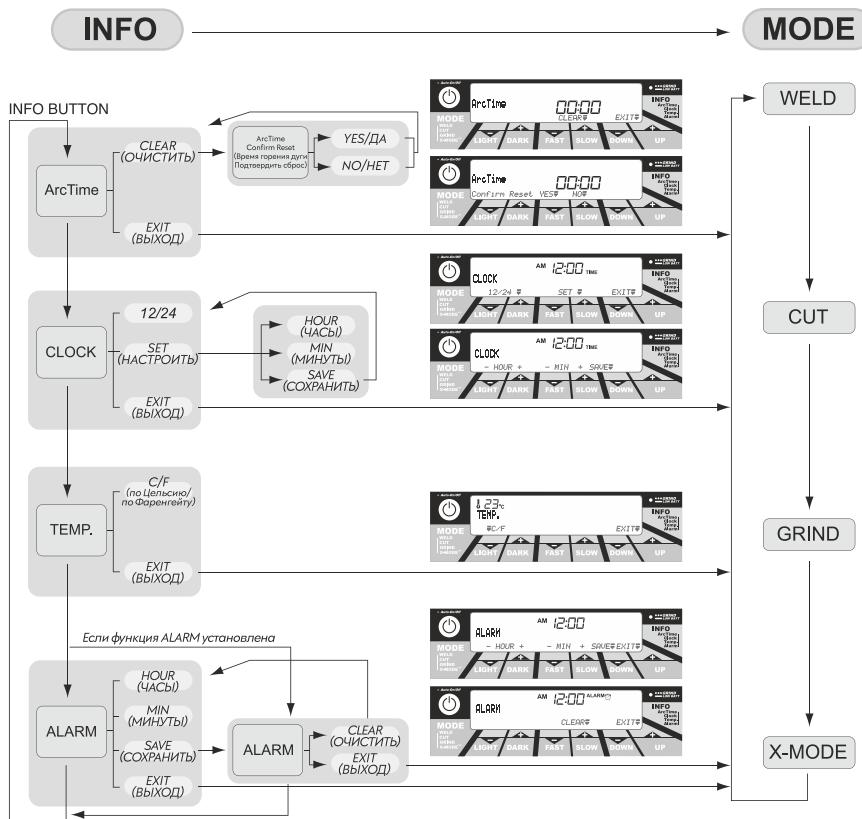
Используйте кнопки регулировки временем задержки **FAST** (быстрее) и **SLOW** (медленнее), для установки от 0 до 10 (от 0,1 до 1,0 секунды), чтобы настроить время перехода светофильтра в светлое состояние после сварки или резки.

В режиме шлифовки регулировка затемнения, чувствительности и времени задержки отсутствует.

Рис.3



Структура меню цифрового светофильтра



Кнопка дополнительной информации INFO, позволяет выбрать и настроить одну из следующих функций:

Время горения дуги (Arc Time) – регистрируется количество времени, в течение которого фильтр находился в затемненном состоянии.

Часы (Clock) – отображается фактическое время.

Температура (Temp.) – отображает температуру окружающей среды в градусах Цельсия или по шкале Фаренгейта.

Напоминание о заданном времени (Alarm) – подается звуковой сигнал и мигает индикатор режима шлифовки, чтобы предупредить сварщика о наступлении определенного времени.

7. Техническое обслуживание

Чистка

Протирайте маску мягкой тканью. Регулярно очищайте рабочие поверхности. Применение концентрированных моющих растворов не допускается. Датчики и солнечные батареи протирайте чистой сухой мягкой тканью, не содержащей волокон.

Замена стекла

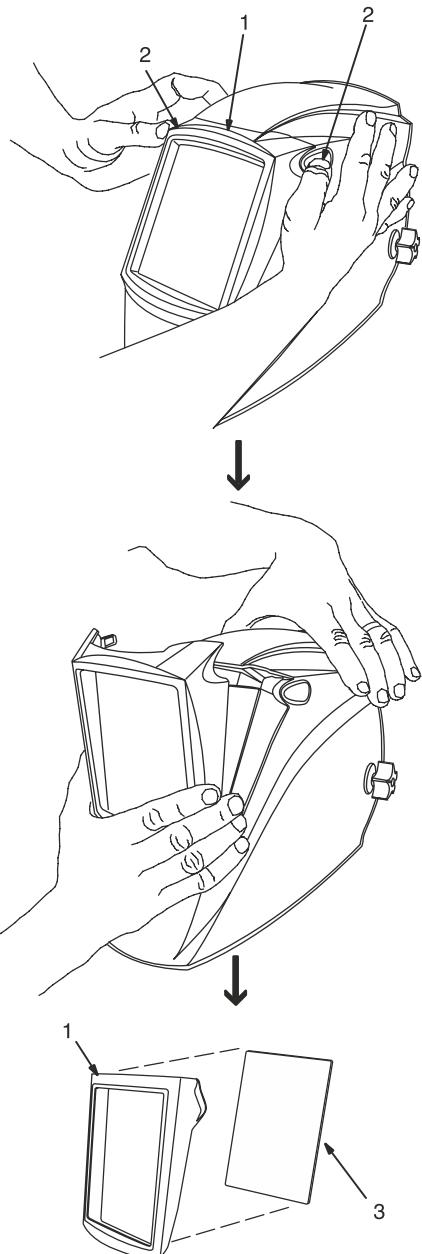
Замените внешнее/внутреннее защитные стекла светофильтра, если они повреждены или загрязнены настолько, что не обеспечивается достаточная видимость сварочной ванны.

Для этого нажмите на кнопки фиксаторов 2 и снимите держатель защитного стекала 1.

Вытащите держатель защитного стекла 1 из маски.

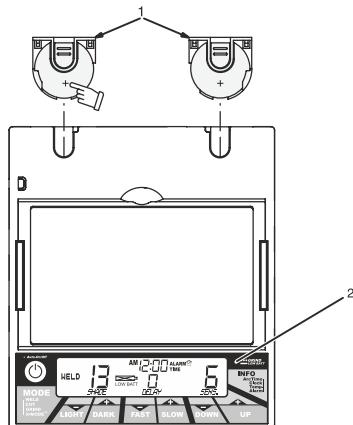
Извлеките защитное стекло 3 и замените его на новое.

Установите держатель с новым стеклом обратно в маску.



Замена аккумуляторных батарей

Если светодиод (2) постоянно мигает, то необходимо заменить аккумуляторы (1). Для этого выньте блок светофильтра и вытащите батарейные отсеки из пазов. Установите новые аккумуляторы (2 штуки CR2450), соблюдая нужную полярность. Вставьте батарейные отсеки на место и блок светофильтра в нужное положение.

**8. Неисправности и их устранение**

| ПРОБЛЕМА | ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА | УСТРАНЕНИЕ |
|---|--|--|
| Светофильтр не затемняется или работает нестабильно при переходе от режима без затемнения к затемнению и наоборот | Внешнее прозрачное защитное стекло светофильтра загрязнено или повреждено | Заменить внешнее прозрачное защитное стекло |
| | Датчики загрязнены | Очистить поверхность датчиков |
| | Слишком низкий уровень сварочного тока (чувствительность) | Увеличить чувствительность |
| | Батареи разряжены или установлены неправильно | Замените батареи или извлеките и установите правильно |
| | Клеммы батареи и контактные поверхности светофильтра загрязнены или окислены | Очистите клеммы и контактные поверхности |
| | Включен режим GRIND | Включите режим WELD |
| Медленное переключение | Слишком низкая рабочая температура | Не используйте маску при температуре ниже -5°C |
| Плохая видимость | Внешнее и/или внутреннее защитное стекло светофильтра загрязнено или повреждено | Очистите грязные компоненты и замените поврежденные |
| | Недостаточная освещенность в месте работы | |
| | Уровень затемнения установлен неправильно или фиксированный уровень затемнения не подходит | Выберите правильный уровень, если это возможно |
| Затемнение светофильтра без появления дуги | Слишком высокая чувствительность | Правильно отрегулируйте чувствительность |
| Светофильтр остается затемненным после завершения сварки | Слишком большая задержка; слишком яркое окружающее освещение | Отрегулируйте задержку. Уменьшите уровень освещенности |
| Брызги расплавленного металла повреждают светофильтр при сварке | Внешнее защитное стекло не установлено, повреждено, сломано или погнуто | Замените внешнее защитное стекло |

ВНИМАНИЕ! Сварщик должен немедленно прекратить использование маски, если вышеуказанные проблемы не могут быть исправлены.

9. Гарантийные обязательства

Срок службы оборудования - 5 лет.

Гарантийный срок на оборудование указывается в прилагаемом сервисном талоне.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи маски в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, гарантийный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.

В течение гарантийного срока Сервисный центр устраниет за свой счёт выявленные производственные дефекты.

Производитель снимает гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта, модернизации и технического обслуживания маски.

Не вносите никаких изменений в фильтр или маску, если иное не указано в данной инструкции. Используйте только запчасти, указанные в данной инструкции. В случае внесения неавторизованных изменений и использования неавторизованных запчастей вы лишитесь гарантии и подвергнете сварщика риску.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате ненадлежащего обращения с товаром. Пожалуйста, внимательно соблюдайте инструкции, чтобы сохранить гарантию. Несоблюдение инструкций аннулирует гарантию. Производитель не несет ответственности за причиненные травмы, нанесенный ущерб, а также какие-либо косвенные убытки, возникшие при использовании данного товара.

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Внимание! Талон недействителен без печати продавца и при наличии незаполненных белых полей

Модель и краткое наименование изделия

| |
|--|
| |
|--|

Шифр/код/артикул изделия

| |
|--|
| |
|--|

Заводской номер изделия
(при его отсутствии – код изготовителя)

S/N

Название фирмы-покупателя/
Ф.И.О. покупателя (для частных лиц)

| |
|--|
| |
|--|

Название
фирмы-продавца

| |
|--|
| |
|--|

Подпись продавца

Дата продажи

« ____ » 20 ____ г.

Место для печати или штампа продавца

Настоящим подтверждаю приёмку мной исправного изделия, указанного в настоящем Сервисном талоне, в полной комплектности, соответствующей предоставленной вместе с изделием инструкции по эксплуатации (на русском языке) и выражая свое согласие с условиями гарантийного и сервисного обслуживания, указанными в настоящем Сервисном талоне. Изделие осмотрено мной, и его работоспособность проверена в моем присутствии, видимых повреждений не выявлено. Со всеми техническими характеристиками изделия, его функциональными возможностями и правилами эксплуатации ознакомлен(а).



Подпись покупателя

Срок сервисного обслуживания 24 месяца с даты продажи

Сервисный случай №1

Дата получения:

« ____ » 20 ____ г.

Дата выдачи:

« ____ » 20 ____ г.

Подпись мастера и штамп мастерской

Вид поломки:

Сервисный случай №2

Дата получения:

« ____ » 20 ____ г.

Дата выдачи:

« ____ » 20 ____ г.

Подпись мастера и штамп мастерской

Вид поломки:

ВНИМАНИЕ: перед тем, как приступить к эксплуатации оборудования, необходимо произвести подготовительные работы (в том числе первый пуск) согласно инструкции по эксплуатации. В противном случае гарантия не будет иметь силы. **Гарантия действительна только на территории Российской Федерации и стран Таможенного Союза.**

1. Для сервисного ремонта оборудования, приобретенного юридическим лицом, необходимо предоставить акт рекламиации, подписанный руководителем организации и заверенный оригинальной печатью организации. Акт рекламиации должен содержать следующие пункты: название и реквизиты организации; время и место составления акта; фамилии лиц, составивших акт, и их должности (не менее 3-х человек); время ввода оборудования в эксплуатацию; условия эксплуатации (характер выполняемых работ, количество отработанных часов до выявления неисправности, перечень проводимых регламентных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах неисправности.

2. Акт рекламиации на оборудование, приобретенное частным лицом, заполняется в сервисной мастерской.

3. Оборудование для сервисного ремонта принимается только в чистом виде. Обращаем ваше внимание, что при поступлении оборудования в сервисный центр (мастерскую) должны быть в наличии все комплектующие, включая соединительные кабели, аксессуары и расходные материалы. Для сервисного ремонта необходимо предъявить правильно заполненный данный талон. Обязательно наличие печати торгового предприятия и даты продажи оборудования. В случае поступления оборудования в сервисный центр без правильно заполненного сервисного талона, или в отсутствии талона, ремонт будет производиться платно.

4. Претензии по качеству оборудования принимаются в пределах срока, указанного в сервисном талоне. Для бензиновых электростанций, электростанций с дизельным двигателем с воздушным охлаждением и скоростью вращения 3 000 об/мин претензии по качеству оборудования принимаются в пределах срока, указанного в сервисном талоне, или при наработке не более 500 моточасов, что наступит ранее. При отсутствии даты продажи, срок исчисляется с даты изготовления или с даты отгрузки от производителя.

5. Предметом гарантии не является неполная комплектация, которая могла быть обнаружена при продаже оборудования. Претензии от третьих лиц не принимаются.

6. Сервисные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в результате:

- несоблюдения пользователем предписанных инструкции по эксплуатации и условий данного талона;
- механического повреждения, вызванного внешним воздействием;
- применения оборудования не по назначению;
- стихийного бедствия;
- неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагревание, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети указанным на оборудование;
- использования принадлежности, расходных материалов (в т.ч. топлива, топливных смесей, масел и смазок, не подходящих по условиям эксплуатации) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
- наличия внутри оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов и отходов производства, наличия на внутренних электронных компонентах токопроводящего налета и металлизированной пыли;
- естественного, нормального износа деталей;
- повреждений, возникших в результате небрежной транспортировки и хранения.

7. Сервисные обязательства не распространяются:

- на оборудование, подвергавшееся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской;
- на оборудование, не проходившее в процессе эксплуатации (хранения) соответствующее техобслуживание и/или профилактические работы, в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в том числе на неисправности возникшие вследствие не затянутых или не обжатых силовых клемм на контактах и использование силовых электрокабелей без специальных клемм или наконечников;
- на быстроизнашивающиеся принадлежности, расходные материалы, узлы и запчасти, такие как приводные ремни, шкивы, углоподшипники, сальники, манжеты, пневмоцилиндры, пневмоклапаны, регуляторы давления, транспортные колёса, угольные щетки, резиновые амортизаторы, ручные стартеры, фильтры, ножки, пилки, абразивы, диски, сверла, буры, зажимные патроны, свечи зажигания, глушители, лампочки, аккумуляторы, предохранители, предохранительные и трансмиссионные муфты, шпонки, распылители, форсунки и т.д.;
- на комплектующие и аксессуары поставляющиеся в комплекте с оборудованием и не нарушающие его целостности, которые имеют отдельный гарантийный срок 14 дней.
- на неисправности, возникшие в результате перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертыстия царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обёмы обмоток статора, разрушение предохранительных и трансмиссионные муфты, шпонок, шестерен, разрушение (перегорание) предохранителей;
- на оборудование, эксплуатировавшееся в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.) и/или с применением некачественных горюче-смазочных материалов;
- на оборудование с поврежденным, или замененным вне уполномоченной сервисной мастерской, сетевым кабелем;
- на оборудование с удаленным, стертым или измененным заводским номером, а также если данные на оборудование не соответствуют данным в талоне;
- на профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, чистку, смазку, регулировку.

8. Данный талон дает пользователю оборудования право на бесплатный сервисный ремонт (устранение недостатков, возникших по вине производителя) в течение срока, указанного в талоне. В случаях, когда в соответствии с положениями Закона «О защите прав потребителей» возможен возврат товара (оборудования) с недостатками, срок, в течение которого оборудование с недостатками может быть возвращено продавцу (гарантийный срок) составляет 14 дней. Возвращаемое оборудование должно иметь необходимую комплектацию. Для сервисного ремонта необходимо предъявить правильно заполненный талон сервисного обслуживания с печатью торгового предприятия и датой продажи.

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ:

Архангельск: ул.Тимме, д.23, тел.: (8182)27-00-49, 29-35-86; **Астрахань:** ул.Сен-Симона, д.42, оф.46, тел.: (8512)38-28-67, 38-35-84; **Барнаул:** ул.Павловский тракт, д. 63А, тел.: (3852)69-07-47, 22-94-95; **Белгород:** ул.Челюскинцев, д.55А, тел.: (4722)35-71-33, 35-71-16; **Брянск:** ул.Красноармейская, д.103; ул.Ульянова, д.36; ул.Флотская, д.99А, тел.: (74832)31-12-12; **Владивосток:** ул.Борисенко, д.34, тел.: (423) 263-75-02; **Владимир:** пос.РТС, д. 1, тел.: (4922)60-01-88; **Волгоград:** ул.Козловская, д.20, тел.: (8442)94-52-49; **Вологда:** ул.Октябрьская, д.51, тел.: (8172) 52-85-52; **Воронеж:** ул.Текстильщиков, д. 2«3», тел.: (473)261-96-35; **Екатеринбург:** ул.Нагорная, д.12, оф.312, тел.: (343)319-51-27, 319-51-26, 380-53-64; **Иваново:** ул.Кузнецова, д.112, тел.: (4932)49-79-79; **Иркутск:** ул.Выюжная, д.2А, тел.: (3952)69-14-42; **Казань:** ул.Адоратского, д.3, тел.: (843)560-43-90; **Калининград:** ул.Тельмана, д.82-2, тел.: (40161)68-82-22; **Калуга:** ул.Тульская, д.102, оф.27, тел.: (4842)22-03-80, 75-17-53; **Кемерово:** ул.Тухачевского, д.40, тел.: (3842)76-74-97; **Киров:** ул.Ленина, д.54, тел.: (8332)35-80-24, (909)719-76-76; **Кострома:** ул.Калиновская, д.22/41, оф.46, тел.: (903)895-28-03; **Краснодарский край:** пос.Южный, ул.Северная, д.8А, тел.: (861)256-75-39; **Краснодар:** п.Березовый, ул.Карла Гуснича, д.17/20, тел.: (861)277-37-62, 225-00-90; **Красноярск:** ул.Прашютная, д.15, тел.: (391)261-98-99, 261-98-95; **Курск:** ул.Ленина, д.12, оф.309, тел.: (4712)51-20-10, 51-02-01; ул.Красная пл., д.2/4, оф.76, тел.: (4712)70-20-47; **Липецк:** ул.Студеновская, д.126, тел.: (4742)56-92-00, 56-93-00; **Магадан:** ул.Кожзаводская, д.1/24, тел.:(4132)60-51-50; **Мурманск:** ул.Свердлова, д.9Б, тел.: (815)231-35-96; **Елабуга:** ул.Пролетарская, д.38, оф.23, тел.: (8552)40-80-40, 40-00-55; **Нижневартовск:** ул.Ленина, д.16, тел.: (3466)24-52-52, 41-11-88, 41-11-99; **Нижний Новгород:** ул.Полтавская, д.32, тел.: (831)416-78-80, 416-78-70; **Новокузнецк:** ул.Вокзальная, д.32, тел.: (3843)72-35-54, (923)623-60-02; **Новосибирск:** Мочищенское шоссе, д.1/1, тел.: (383)399-12-91, 213-52-71; **Омск:** ул.70 лет Октября, д.10/3, тел.: (3812)70-10-06, 70-10-09, 58-07-80; **Орел:** ул.Курская, д.83, тел.: (4862)54-12-12 доб.132 114; **Оренбург:** пр-т Дзержинского, д.2А, тел.: (83532)56-11-44, 37-03-70; **Орск:** ул.Новосибирская, д.211, тел.: (83537)28-15-29; **Пенза:** ул.Володарского, д.2, оф.112, тел.: (8412)63-64-95, 63-64-96, 29-37-21; **Пермь:** ул.Дзержинского, д.17, тел.: (342)237-16-80, 237-15-60; **Петропавловск-Камчатский:** Северо-Восточное шоссе, д.48, тел.: (9638)31-50-63; **Псков:** ул.Первомайская, д.33, тел.: (8112)72-45-55; **Ростов-на-Дону:** ул.Войкова, д.136-138, тел.: (863)207-94-07; **Рязань:** 196 км Окружная дорога, д.12/7, тел.: (4912)99-79-82; **Самара:** 4-й проезд, д.66, тел.: (846)342-52-61; **Санкт-Петербург:** ул. Софийская, д.14, тел.: (812)269-06-45; **Саратов:** 1-й Сторожевой проезд, д.11/244, тел.: (8452)72-31-71, (964)252-37-73; **Смоленск:** ул.Новоленинградская, д.16, тел.: (84812)27-97-27, 27-31-25, 27-31-35; **Ставрополь:** 2-й Юго-Западный проезд, д.1А, тел.: (8652)64-02-01; **Сургут:** Нефтеюганское шоссе, д.5, тел.: (3462)62-96-66; **Таганрог:** пер. Биржевой спуск, дом 8-1, тел.: (928)604-78-70; **Тамбов:** ул.Студенческая, д.12, тел.: (4752)71-15-40, 71-02-16; **Тверь:** ул.Индустриальная, д.6/2, тел.: (4822)47-58-20, 47-58-12; **Тула:** ул.Степanova, д.148, тел.: (4872)70-22-24; ул.Коминтерна, д.24, тел.: (4872)55-87-21; **Тюмень:** ул. 30 лет Победы, д.27, оф.105, тел.: (3452)69-67-16; **Улан-Удэ:** пр. Автомобилистов, д.4Б, тел.: (3012)42-80-81; **Ульяновск:** Московское ш., д.17, тел.: (8422)61-27-32, 65-83-83; **Уссурийск:** ул.Советская, д.77, тел.: (4234)33-34-89; **Уфа:** ул.Пугачева, д.186, тел.: (347) 274-08-05, 274-08-06, 274-06-51; **Хабаровск:** пер.Гарахный, д.28Б, тел.: (4212)47-77-71; **Чебоксары:** ул.Калинина, д.109/1, оф.404, тел.: (8352)63-08-76, (902)328-02-15; **Челябинск:** ул. Молодогвардейцев, д.7/3, тел.: (7351)220-74-05; **Южно-Сахалинск:** пер.Солнечный, д.2, тел.: (42422) 72-40-45, 72-73-88; **Якутск:** ул.Дзержинского, д.52/3, тел.: (4112)40-11-00, 47-38-88; **Ярославль:** ул.Магистральная, д.14, оф.312, тел.: (4852)45-76-72, 45-87-91

Центральная диспетчерская сервисной службы (495) 660-66-06

**В связи с постоянным увеличением числа Сервисных Центров,
смотрите полный список на www.fubag.ru**